

U-R-B-A-N



DS 1700 + UG 5000 + RH

Screw feed units

Unités d'avance de vis

		DS 2100 V	DS 4000 E	DS 2100	DS 2300	DS 1600	DS 1600 S	DS 1700	DS 1750
	H B T	930 315 680	1080 560 690	880 315 610	670 315 610	730 205 300	730 320 340	880 315 610	750 315 450
	i/ Zykl.	50	100	50	50	0,5	0,5	50	50
	l/ min.	600	900	600	600	15	15	600	600
	K Ø	7-9	7-9	7-9	7-9	6-9	6-9	7-9	7-9
	L	10-40	12-40	10-40	10-40	12-25	12-25	12-40	12-40
	S Ø	3,5-4,8	3,5-4,8	3,5-4,8	3,5-4,8	3,0-4,5	3,0-4,5	3,5-4,8	3,5-4,8
	kg	95	102	78	61	10	21	63	51
	Schr./ min.	30-60	30-60	30-60	1*)	1*)	1*)	30-60	1*)
	V Hz W	-	100-230 50/60 45	-	-	230 50 500	230 50 500	-	-
	bar	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7
	upm	2000	2000	2000	2000	800/ 1500	800/ 1500	2000	2000
	Nm	6-14	6-14	6-14	6-14	6-14	6-14	6-14	6-14
1*) Manual insertion / Insertion manuelle									
Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options									

URBAN Maschinenbau Gesellschaft m.b.H
Gewerbegebiet 1, AT-6671 Forchach
Tel.: +43 (0)5632 466-0 • Fax: +43 (0)5632 466-799
e-mail: urban@at.u-r-b-a-n.com • www.u-r-b-a-n.com

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG
Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com • www.u-r-b-a-n.com

Clockable double screw feed units (DS 2100 V, DS 4000 E)

DS 2100 V

- Pneumatic linear clocking unit with precision guides.
- Width positioning by turret stop, adjustable to eight different positions.
- Large support area for simultaneous machining of two workpieces.

Otherwise same design as DS 2100.

DS 4000 E

Variant of the screw feed units with larger capacity.

- CPC control.
- Screw spacings infinitely mechanically adjustable.
- Separate feed units, therefore RH screwing unit can be switched off.

Complementary outfit:

- Integration of the frame base UG 5000 facilitates incorporation of the screwing unit into production process.

Unités d'avance de vis doubles et cadencables (DS 2100 V, DS 4000 E)

DS 2100 V

- Unité de cadencage pneumatique linéaire avec guidages de précision.
- Positionnement en largeur par butée revolver, avec réglage de huit positions différentes.
- Surface d'appui plus large pour traitement simultané de deux pièces à usiner. Par ailleurs, même version que pour DS 2100.

DS 4000 E

C'est une variante plus puissante des avanceurs de vis.

- Commande programmable et mémorisable.
- Intervalle entre les vis réglable progressivement et mécaniquement.
- Unités d'avance séparées, d'où la possibilité de débrayage du tournevis droit.

Options complémentaires :

- Grâce au châssis UG 5000, intégration de l'unité de vissage dans le processus de fabrication.



Screw feed unit DS 1700

- Operator-friendly due to release of screwing cycle via foot switch.
- Feed unit with automatic depth switch-off.
- Automatic screw feed into screwdriving unit.
- Compact due to integrated pneumatic control.
- High-quality special steel filler container reduces wear.

DS 1750

- Design as DS 1700, but screw feed by manual insertion.

Complementary outfit:

- Integration of the frame base UG 5000 facilitates incorporation of the screwing unit into production process.
- With depth stop adjustable to three heights.

Unité d'avance de vis DS 1700

- Déclenchement du processus de vissage pratique pour l'opérateur grâce à l'interrupteur à pédale.
- Unité d'avance pourvu d'un débrayage automatique en profondeur.
- Approvisionnement automatique en vis de l'unité de traitement.
- Ensemble compact dû à une commande pneumatique intégrée.
- Usure réduite en raison de la grande qualité de l'acier spécial du réservoir de remplissage.

DS 1750

- Version comme pour DS 1700, cependant, alimentation en vis par introduction manuelle.

Options complémentaires :

- Grâce au châssis UG 5000, intégration de l'unité de vis sage dans le processus de fabrication.
- Butée en profondeur à réglage simple ou triple.



Screw feed and electric screwing units (DS 2100, DS 2300, DS 1600, DS 1600 S)

These units simplify and make more efficient the screwing process.

DS 2100

- Operator-friendly due to release of screwing cycle via foot switch.
- Feed unit with automatic depth switch-off.
- Automatic screw feed into screwdriving unit.
- Compact due to integrated pneumatic control.
- High-quality special steel filler container reduces wear.

DS 2300

- Design as DS 2100, but screw feed by manual insertion.
- Option of automatic screw feed by simple retrofitting.

DS 1600 Electric screwing unit

- Manual insertion with adjustable depth stop, integrated into drilling unit.

DS 1600 S Electric screwing unit

- Design same as DS 1600, but additionally with support plate and profile clamping cylinder.

Complementary outfit:

- Integration of the frame base UG 5000 facilitates incorporation of the screwing unit into production process.
- DS 2100 and DS 2300 with depth stop adjustable to three heights.

Unités d'avance et de vissage électriques (DS 2100, DS 2300, DS 1600, DS 1600 S)

Elles rationalisent et facilitent les processus de vissage.

DS 2100

- Déclenchement du processus de vissage pratique pour l'opérateur grâce à l'interrupteur à pédale.
- Unité d'avance pourvu d'un débrayage automatique en profondeur.
- Approvisionnement automatique en vis de l'unité de traitement.
- Ensemble compact dû à une commande pneumatique intégrée.
- Usure réduite en raison de la grande qualité de l'acier spécial du réservoir de remplissage.

DS 2300

- Version comme pour DS 2100, cependant, alimentation en vis par introduction manuelle.
- Possibilité d'alimentation en vis automatique par simple équipement ultérieur.

DS 1600 Tournevis électrique

- Insertion manuelle avec butée en profondeur réglable, intégrée dans l'unité de perçage.

DS 1600 S Tournevis électrique

- Version comme pour DS 1600, cependant, avec plaque d'appui et vérin de serrage de profilé.

Options complémentaires :

- Grâce au châssis UG 5000, intégration de l'unité de vissage dans le processus de fabrication.
- DS 2100 et DS 2300 avec butée en profondeur à réglage simple ou triple.

