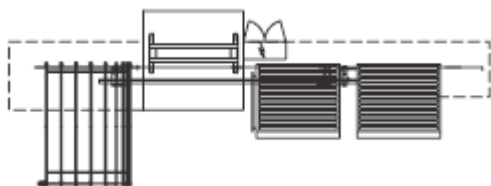
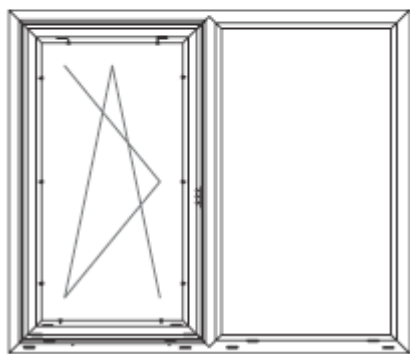
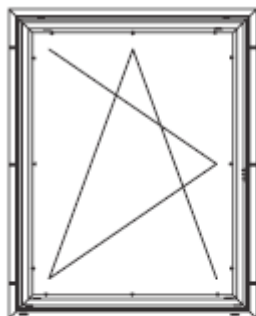




## LAYOUT – EXEMPLE

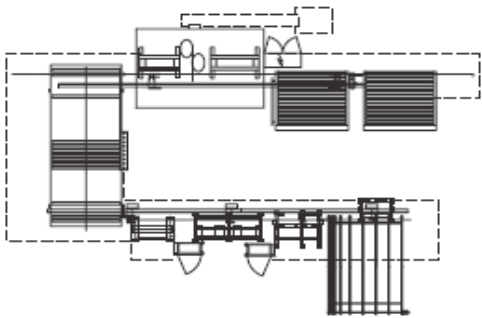
- Modulele se pot monta dupa specificatia clientului
- Capacitati de productie cuprinse intre 80-160 unitati de ferestre/schimb
- Masinile pot fi aranjate in functie de spatiul clientului

### Exemple de diferite unitati de ferestre



### **BAZ 1000 G3 “Basic”**

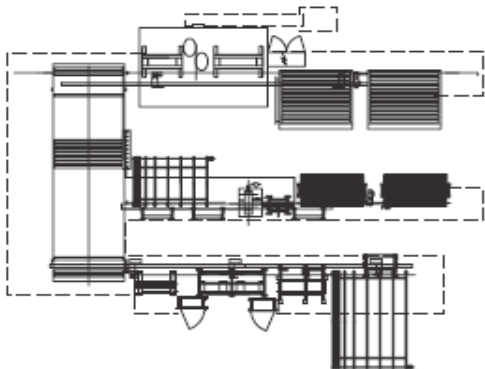
- Capacitate cca. 160 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 13.500 x 5.000 mm



**BAZ 1000-G3/VU "Basic"**

**+ Centrul de prelucrare SBZ I /II**

- Capacitate cca. 160 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 16.000 x 10.000 mm

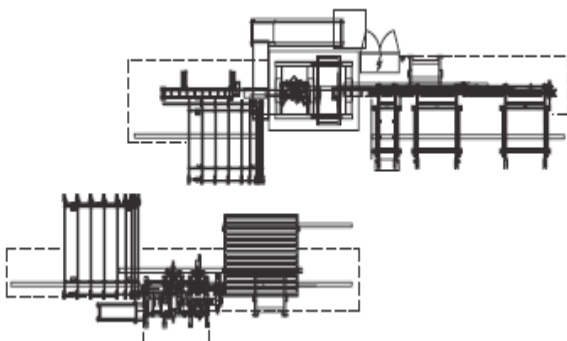


**BAZ 1000-G3/VU "Basic"**

**+ Centrul de prelucrare SBZ I /II**

**+ Centrul de debitare a armaturilor**

- Capacitate cca. 160 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 16.000 x 12.000 mm



**BAZ 1000-G4/SVU "Basic"**

**+ Centru de prelucrare SBZ I**

- Capacitate cca. 100 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 17.500 x 7.700 mm

Gabaritul si dispunerea utilajelor pot varia in functie de dimensiunile fiecarei hale de productie

Dorinta noastra permanenta este de a planifica fluxul tehnologic dupa dorintele si specificatiile clientului.



# SCHIRMER

Tehnologii de prelucrare a profilelor



PVC  
Aluminiu  
Otel  
Lemn - Aluminiu

Schirmer Maschinen GmbH  
Stahlstraße 25  
D-33415 Verl

Fon: +49(0)52 46-92 13-0  
Fax: +49(0)52 46-92 13-33  
info@schirmer-maschinen.com  
www.schirmer-maschinen.com

**BAZ 1000**  
Centru de prelucrare si debitare  
»BASIC«

# SCHIRMER

Tehnologii de prelucrare a profilelor



## Concept Modular Schirmer

80 - 160 unitati de ferestre/schimb  
Designul masinilor, flexibil si modular,  
Potrivit pentru toate sistemele de profile



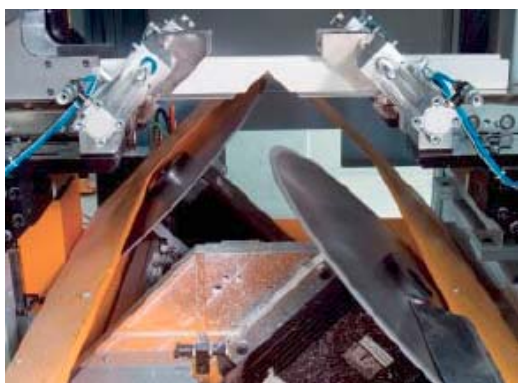
### Modul de frezare pentru montant si stulp

- 2 freze
- 4 freze
- 1 set/ 2 seturi



### Debitare la unghi - FLEX

45° - 135° reglare la unghi  
30° - 150° optional



### Debitare VU - ULTRA SPEED

45° - 135° Debitarea intr-un ciclu de  
aprox.7 secunde/profil

## Funcțiile de prelucrare cu Modulul G

Comanda numerică cu precizie maximă

- locașuri de scurgere a apei
- locașuri de aerisire
- frezarea broastei
- marcarea poziției blocatorilor
- frezarea găurii butucului
- găuri de montaj
- prelucrarea usilor
- diverse alte frezări și găuriri

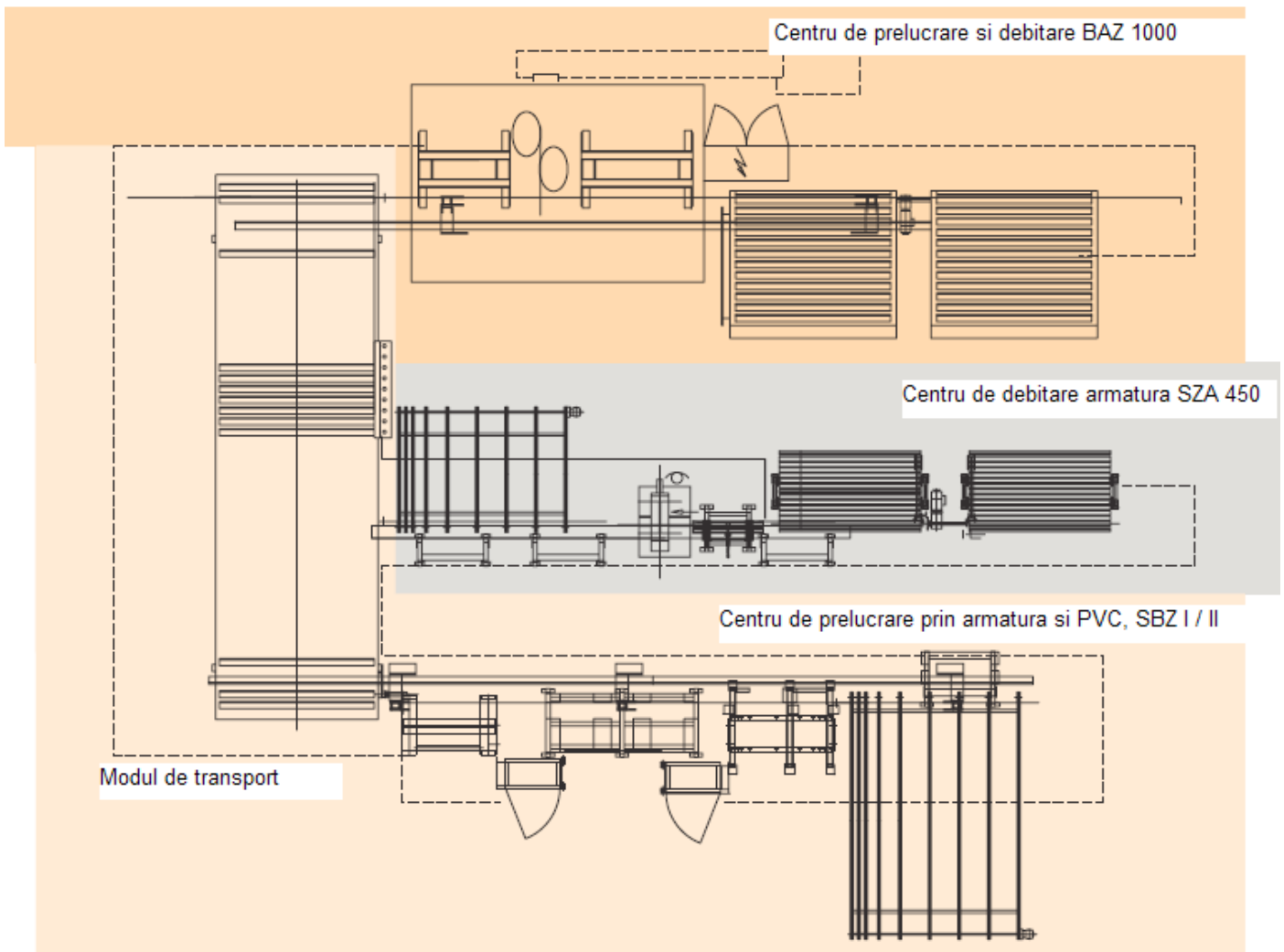
**Modul G FLEX 3 Axe**



**Modul G CIRCULAR 4 Axe**







### Modul de transport

- transportul profilelor intre diverse posturi (module) de lucru
- joaca si rol de "zona tampon"
- vizualizarea informatiilor pentru introducerea manuala a armaturilor



### Modul de armare a profilului

- cu 1 cap de insurubare
- cu mai multe capete de insurubare ULTRA SPEED



### CNC – Modul de gaurire

- Comanda numerica a gauririlor prin PVC si armatura pentru:
- montaj
  - prinderea teului
  - balamale
  - gaurile pentru maner
  - diferite alte gauri



### **Centrul de debitare a armaturilor**

Centru de taiere pentru necesarul de profile din otel:

- cu introducerea manuala in profilul de PVC
- cu introducerea complet automata in profilul de PVC
- modul de stantare otel

### **Periferice / Software**



### **Transport liniar**

Transportul oricaror profile si prinderea acestora:

- dinamic
- precis
- brat de prindere



### **CNC – Sistem de comanda TwinCAT**

- touch screen
- tehnologie TwinCAT
- service on-line





### **Marcare / Imprimare**

- etichetare manuala
- etichetare automata
- imprimare automata cu laser



### **Schirmer – proces de optimizare**

- Optimizarea debitarilor si prelucrarilor
- optimizare la capacitate