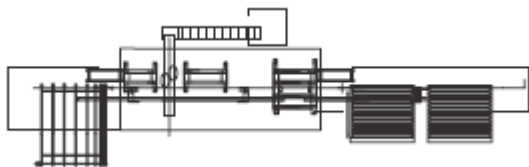
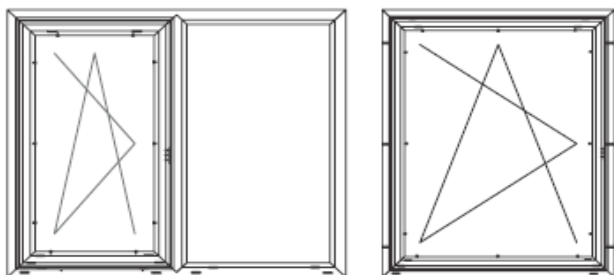


## LAYOUT – EXEMPLE

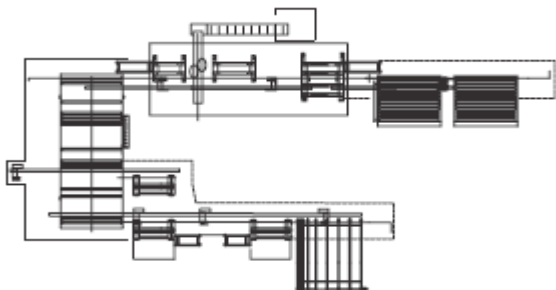
- Modulele se pot monta dupa specificatia clientului
- Capacitati de productie cuprinse intre 160 - 300 unitati de ferestre/schimb
- Masinile pot fi aranjate in functie de spatiul clientului

### Exemple de diferite unitati de ferestre



#### **BAZ 1000 G6/VU "Mediu"**

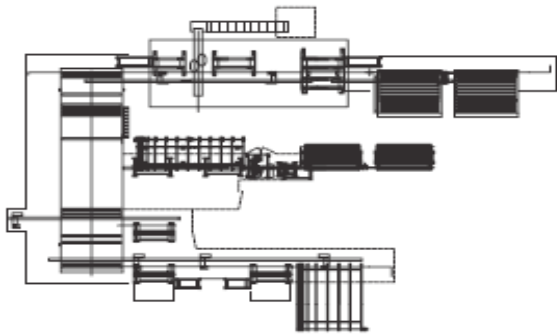
- Capacitate aprox. 240 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni:  
cca. 19.000 x 5.000 mm



#### **BAZ 1000-G6/VU "Mediu"**

##### **+ Centrul de prelucrare SBZ I /II**

- Capacitate cca. 240 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni:  
cca. 20.400 x 11.500 mm
- Se poate construi si in forma "Z"



**BAZ 1000-G6/VU "Mediu"**

**+ Centrul de prelucrare SBZ I /II**

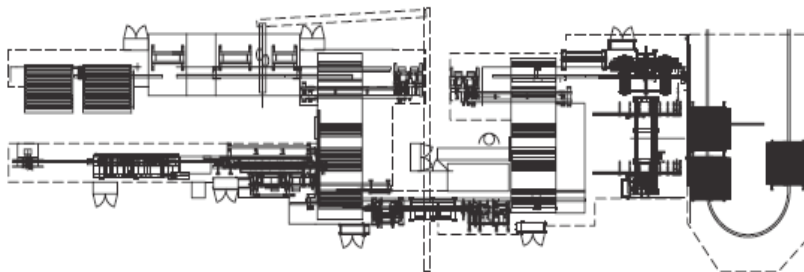
**+ Centrul de debitare armaturi**

- Capacitate cca. 240 unitati de ferestre/schimb

- Dimensiuni:

cca. 20.400 x 14.500 mm

- Se poate construi si in forma "Z"



**BAZ 1000-G3/VU "Mediu"**

**+ Centrul de prelucrare SBZ I /II / III**

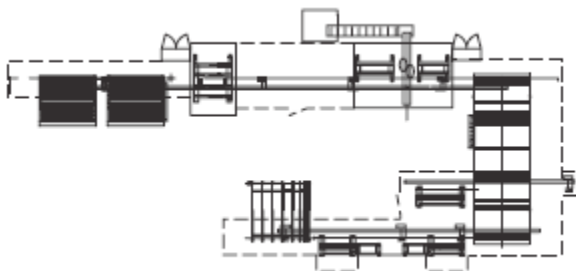
**+ Centrul de debitare otel zincat si introducere automata a armaturilor cu role de formare**

**+ Robot de sortare a profilelor**

- Capacitate cca. 240 unitati de ferestre/schimb

- Dimensiuni:

cca. 39.000 x 10.000 mm



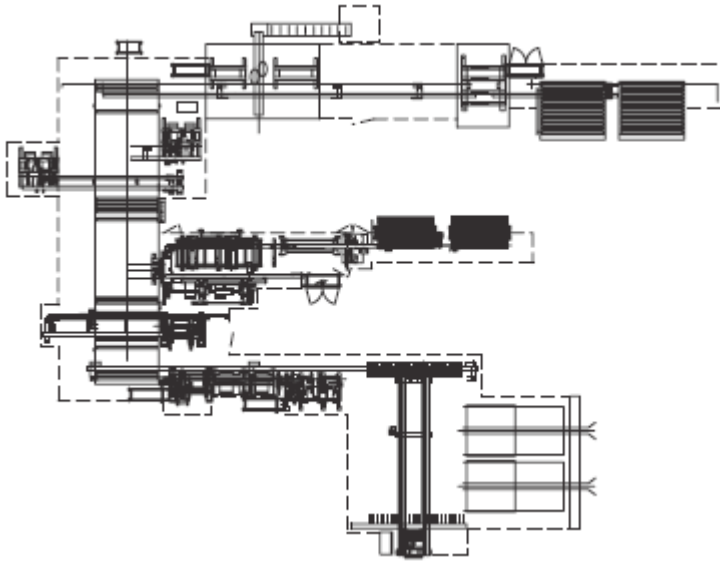
**BAZ 1000-G6/VU "Tandem "**

**+ Centrul de prelucrare SBZ I /II / III**

- Capacitate cca. 300 unitati de ferestre/schimb

- Dimensiuni:

cca. 23.800 x 9.500 mm



### **BAZ 1000-G6/VU "Tandem "**

**+ Modul de frezare montanti**

**+ Centrul de debitare otel zincat si introducere automata a armaturilor cu role de formare**

**+ Centrul de prelucrare SBZ I /II**

**+ Robot de sortare a profilelor**

- Capacitate cca. 300 unitati de ferestre/schimb

- Dimensiuni:

cca. 26.000 x 20.000 mm

- Se poate construi si in forma "Z"

Gabaritul si dispunerea utilajelor pot varia  
in functie de dimensiunile fiecarei hale de productie

Dorinta noastra permanenta este de a planifica fluxul tehnologic  
dupa dorintele si specificatiile clientului.



# SCHIRMER

Tehnologii de prelucrare a profilelor



PVC  
Aluminiu  
Otel  
Lemn - Aluminiu

Schirmer Maschinen GmbH  
Stahlstraße 25  
D-33415 Verl

Fon: +49(0)52 46-92 13-0  
Fax: +49(0)52 46-92 13-33  
info@schirmer-maschinen.com  
www.schirmer-maschinen.com

**BAZ 1000**  
Centru de prelucrare si debitare  
»MEDIUM/TANDEM«

**SCHIRMER**

Tehnologii de prelucrare a profilelor



## Concept Modular Schirmer

160-300 unitati de ferestre/schimb  
Designul masinilor, flexibil si modular  
Potrivit pentru toate sistemele de profile



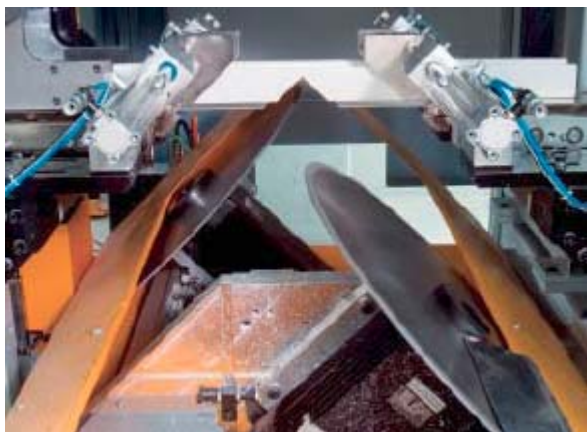
### **Modul de frezare pentru montant si stulp**

- 2 freze
- 4 freze
- 1 set/ 2 seturi



### **Debitarea la unghi - FLEX**

45° - 135° CNC - reglare la unghi  
30° - 150° optional



### **Debitarea VU - ULTRA SPEED**

45° - 135° Debitarea intr-un ciclu de  
aprox.7 secunde/profil



### **SU1 / SU 2 Debitari speciale**

45° - 135° CNC 4/8 axe cu combinatie de debitari deosebite

- taierea montantului pentru sudarea in "V"
- debitarea ramei pentru sudarea in "V"

### **Funcțiile de prelucrare cu Modulul G**

Comanda numerica cu precizie maxima

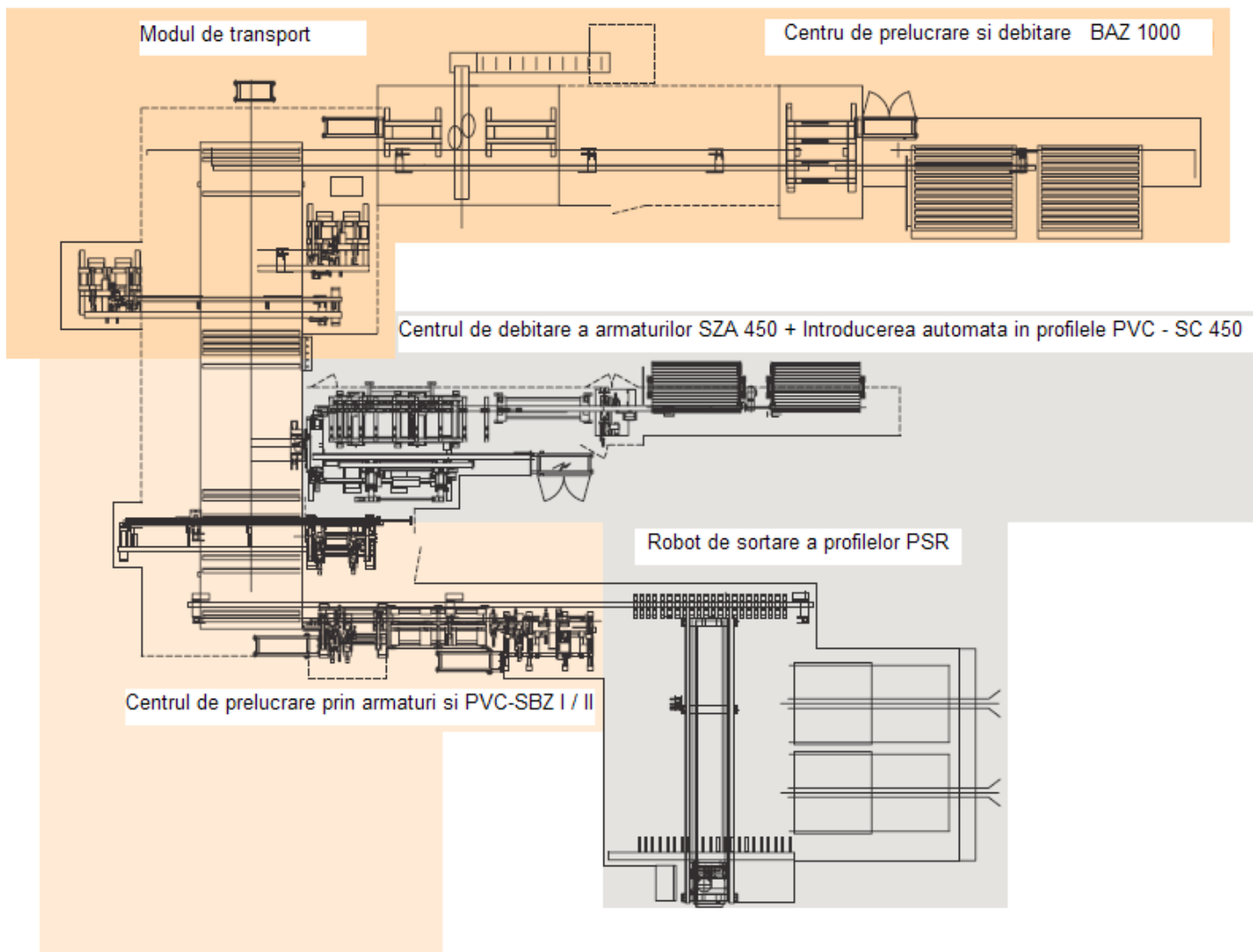
- locasuri de scurgere a apei
- locasuri de aerisire
- frezarea broastei
- marcarea pozitiei blocatorilor
- frezarea gaurii butucului
- gauri de montaj
- prelucrarea usilor
- diverse alte frezari si gauriri

#### **Modul G FLEX 3 Axe**



#### **Modul G ULTRA SPEED 6 Axe**





### Modul de armare a profilului

- cu 1 cap de insurubare
- cu mai multe capete de insurubare ULTRA SPEED



### CNC – Modul de gaurire

- Comanda numerica a gauririlor prin PVC si armatura pentru:
- montaj
  - prinderea teului
  - balamale
  - gaurile pentru maner
  - diferite alte gauri



### Modul automat pentru montarea blocatorilor

- Pozitionarea automata a blocatorilor standard si speciali inclusiv insurubarea





### **Centrul de debitare a armaturilor SC 450 NC ULTRA SPEED**

Centru de taiere pentru necesarul de profile din oțel:

- cu introducerea manuală în profilul de PVC
- cu introducerea complet automată în profilul de PVC
- modul de stantare oțel



### **Robot de sortare a profilelor PSR**

Pentru sortarea automată a profilelor în carucioare – pregătirea pentru sudare



### **Carucioare speciale pentru profile**



### **Modul de transport**

- transportul profilelor între diverse posturi (module) de lucru
- joacă și rol de "zonă tampon"
- vizualizarea informațiilor pentru introducerea manuală a armaturilor
- introducerea automată a armaturilor în profilele PVC

## Periferice / Software



### Transport liniar

Transportul oricaror profile si prinderea acestora:

- dinamic
- precis
- brat de prindere



### CNC – Sistem de comanda TwinCAT

- touch screen
- tehnologie TwinCAT
- service on-line



### Marcare / Imprimare

- etichetare manuala
- etichetare automata
- imprimare automata cu laser



### Schirmer – proces de optimizare

Optimizarea debitarilor si prelucrarilor

- optimizare la capacitate