

AKS 6250

Horizontal 4-head welding machine

Soudeuse 4 têtes horizontale



Our know-how is your advantage

With the horizontal 4-head welding machine AKS 6250 with adjustable weld seam limitation of 0.2 mm to 2.0 mm we developed for you a very flexible and high-quality welding machine that optimally meets your requirements.

All components correspond to our high quality standard and the good accessibility of those components allows quick and easy cleaning and maintenance. A big plus regarding flexibility is the weld seam regulation of 0.2 mm to 2.0 mm. Due to this function an exact welding of white and coloured profiles is possible while there is no negative effect on the corner strength when welding white profiles with a weld seam of 2.0 mm.

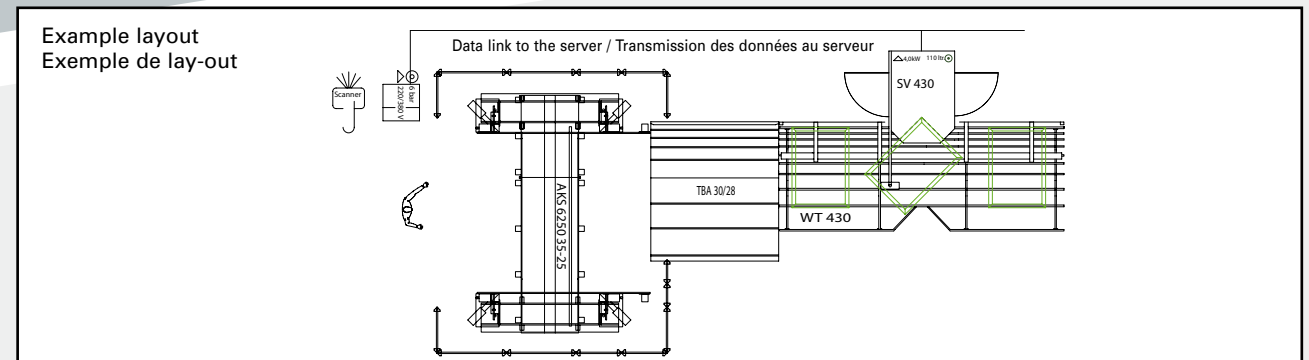
All parameters can be individually adjusted and the welding temperature is constantly monitored by perfectly synchronized temperature regulators and heating elements. The fusing time automatically adapts to different profiles. Electronic positioning of the axes X and Y via AC servo-motors which are disconnected during the welding process (no position control). All machines are equipped with an automatic discharge to a subsequent cleaning machine.

Notre Expérience - Vos avantages

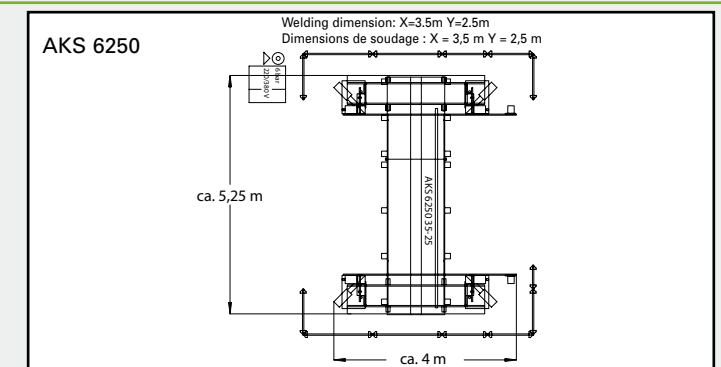
Avec la soudeuse 4 têtes horizontale AKS 6250 et les limitations réglables entre 0,2 mm et 2,0 mm des bourrelets de soudure, nous avons développé une série de machine qui peut s'adapter efficacement à vos besoins.

Tous les éléments de construction répondent à une haute exigence de qualité et sont facilement accessibles. Cela permet un entretien rapide ainsi qu'une maintenance facile de la machine. Un plus pour la flexibilité et le réglage des limiteurs des cordons de soudure de 0,2 mm jusqu'à 2,0 mm. Cette fonction permet de souder correctement les profilés blancs et les profilés de couleurs. Les paramètres de casse ne seront pas remis en question avec cette possibilité de réglage à 2,0 mm sur les profilés blancs.

Tous les paramètres sont individuellement réglables et les températures de soudage sont constamment surveillées par des régulateurs et des miroirs de soudage bien équilibrés entre eux. Le temps de fusion s'adapte automatiquement aux sections des profilés. Le positionnement électronique des axes X - Y se fait à l'aide de servomoteurs AC qui sont déconnectés pendant le cycle de soudage (pas de réglage de la position). La soudeuse est équipée d'une évacuation automatique intégrée pour le transport des cadres en continu vers l'ébavureuse.



	2650 kg with/pour 35/25 Without special machining units Sans agrégats spéciaux
	230 / 400 V 50 - 60 Hz L1+L2+L3+N+PE 7,5 kW
	7 bar
	60 litre / litres
	h max. 200 mm h min. 40 mm b max. 150 mm



Size examples: Exemples de dimension :	27/25	35/25
	X max. 2700 mm X min. 430 mm Y max. 2500 mm Y min. 400 mm	3500 mm 430 mm 2500 mm 400 mm
	B/T (X) 5200 mm L (Y) 4400 mm H 1600 mm H with/pour DF 2000 mm	5700 mm 4400 mm 1600 mm 2000 mm

All technical data goes for the basic machine without options. / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.

PVC welding in a new dimension

Nouvelle dimension de Soudage PVC

Operator-friendly handling...

The **IPC control** with high-quality colour screen and possible online connection ensures an operator-friendly handling of the machine as well as an excellent and uncomplicated integration in production lines.

Utilisation très conviviale...

Le pilotage par PC Industriel avec un écran couleur tactile de haute qualité avec possibilité de branchement online garantie une utilisation très conviviale de cette machine. L'intégration et l'amarrage avec d'autres machines ou ligne de fabrication sont possibles.



No rework...

With the **compensation welding** you can compensate length tolerances of the profile bar. So you no longer have to rework the additional profiles and glazing beads.

Pas de redécoupage...

Avec le soudage à péréquation une compensation de la tolérance de longueur est possible. L'ajustement des profilés accessoires ou des parclozes appartient au passé.



Highest corner strength...

The **parallel welding process** of the welding slides improves the corner strength.

Résistance des angles renforcée...

L'avance en parallèle des plaques de soudage permet une amélioration.



Solid construction...

Solid guides are the basis for a robust machine construction where necessary.

Construction solide ...

Les guidages linéaires à lourde charge assurent une construction de machine robuste et solide à tous les endroits de la machine où cela est nécessaire.

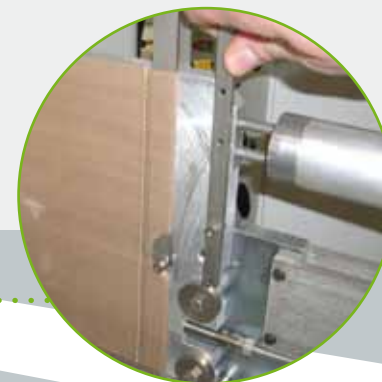


Minimal machine halt...

The **quick-change system** allows a change of the hot teflon during only a minimal machine halt without having to remove the heating element.

Arrêt de production minimisé...

Le système de changement rapide des téflons, permet le renouvellement facile des téflons encore chauds, avec un minimum d'arrêt de production sans que l'élément de chauffe soit démonté. Ceci représente un gain de temps.



Enormous time saving...

The **welding with co-extruded gasket*** saves working time: gasket moulder and down-holding device ensure optimal results when welding profiles with gaskets.

Résultats et finitions considérables...

La régulation de la limitation automatique* du cordon de soudure de 0,2 mm ou 2,0 mm, sélectionnable sur le PC, sans préparation, ni intervention mécanique, donnera des résultats et des finitions d'ébavurage remarquables.



* Optionally available

* En option