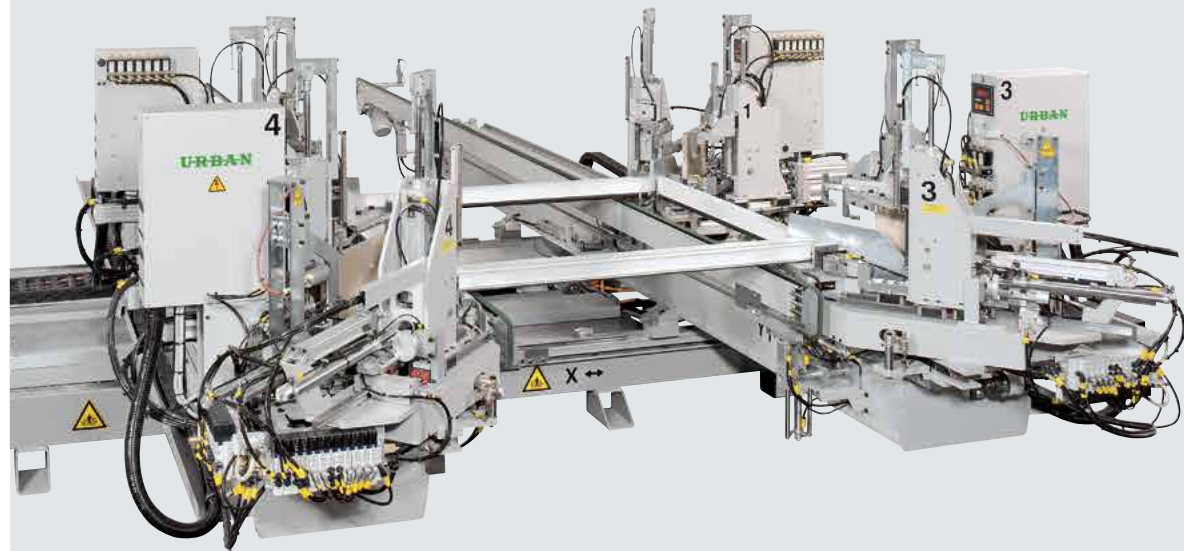


U-R-B-A-N

Trust. Right from the start!

AKS 6900 4-6-8-Head Welding Machine Soudeuse 4-6-8 têtes



Our know-how is your advantage

With the horizontal multi-head welding machine AKS 6905 and 6910 we designed a high-end and extremely flexible machine series for your needs. The AKS 6900 I-Pos welding machine is available in many sizes (with four, six or eight welding heads). The AKS 6900 is very versatile, e.g. for the welding of V-bars as well as for the butt welding of bars, optionally with heater plate from the top or the bottom – so the machine adjusts perfectly to your production requirements.

- AKS 6905 I-Pos with weld seam limitation 2.0 mm
- AKS 6910 I-Pos with weld seam limitation 0.2 mm (equipped with heated clamping plates and stainless steel knives)

All components comply with our high quality standard – so your reliable production is secured at any time. The convenient access to the single modules allows you a fast and easy maintenance and cleaning of the machine.

A special feature of this machine series is the integrated inside stop I-Pos. This excellent highlight allows the welding of different wide profiles without fixture change. This results in a clear time advantage in your production. And the inside corner is always situated at the correct position. When the inside stop feature is not in use, it can get turned off (same goes for the outside stop). An additional advantage is the operator friendly inclined access to the front clamping element. This function allows a problem free and ergonomic insertion even of the smallest elements. The fact that all parameters such as welding temperature, warm up time, fusing and joining pressure and joining time are individually adjustable and therefore allow an ideal adjustment to all different kind of profiles. The welding temperature is permanently controlled thanks to fine-tuned temperature controller and heating elements. The fusing time adjusts automatically to the different profile cross sections. The electronic positioning of the X-Y axis takes place with AC-servo motors. All models are equipped with an integrated onward belt to the corner cleaning machine.

Notre Expérience - Votre Avantage

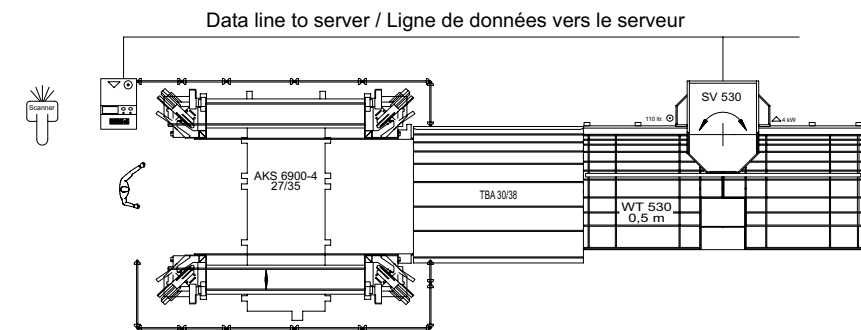
Avec les soudeuses multi-têtes horizontales type AKS 6905 et 6910, nous avons développé une série de machines de grande valeur qualitative et extrêmement flexible qui est disponible en beaucoup de dimensions (à quatre, six ou huit têtes de soudage). L'AKS 6900 est utilisée pour le soudage en V de meneaux mais aussi pour le soudage bout à bout de meneaux -au choix avec élément de chauffe d'en haut ou d'en bas-; ainsi elle s'adapte de façon parfaite à vos exigences de production.

• AKS 6905 I-Pos avec limitation des cordons de soudure à 2,0 mm
• AKS 6910 I-Pos avec limitation des cordons de soudure à 0,2 mm (équipée de plaques d'écrasement chauffantes et de couteaux de limitation en INOX)
Tous les éléments de fabrication dépendent à notre haut niveau de qualité - afin de procurer l'assurance d'une fabrication à toute épreuve. L'accessibilité de diverses modules permettra un rapide et simple entretien et nettoyage de la machine.

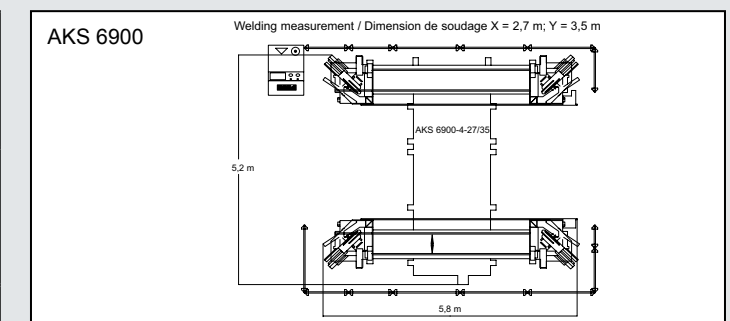
Un grand atout pour la convivialité de cette série de machines est le système intégré de butée intérieure I-Pos. Ce trait exceptionnel assure le soudage de profilés en différentes largeurs sans changement de cales. Cela permet un avantage de temps absolu dans la production. L'angle intérieur se trouve toujours en position correcte. Si l'on n'a pas besoin de cette fonction, on peut aussi l'arrêter (comme pour la butée extérieure). Un autre atout pour la convivialité de la machine est la position libre inclinée des chariots de serrage en avant. Cette fonction permet une insertion ergonomique sans problèmes même pour les éléments les plus petits.

La possibilité de pouvoir régler individuellement tous les paramètres de soudage comme la température de soudage, temps de chauffe, pression d'approche, pression de durcissement, temps de durcissement vous permettra une adaptation optimale aux profilés les plus divers. La température de soudage est continuellement surveillée par des régulateurs de température et des éléments de chauffe parfaitement calibrés. Le temps de fusion s'adapte automatiquement aux diverses sections des profilés. Le positionnement des axes X-Y s'effectuera électroniquement par AC -servomoteurs. Tous les modèles sont équipés avec l'évacuation intégrée pour le transfert vers les ébavureuses.

Example layout
Exemple de lay-out



	3250 kg bei 35/25 3000 kg bei 27/25 In each case without special aggregate / Sans outils spéciaux
	230 / 400 V 50 - 60 Hz L1+L2+L3+N+PE 10 kW
	7 bar
	ca 90 litre / litres
	h max. 200 mm h min. 50 mm b max. 150 mm



size examples: 4-head exemples de dimension: 4-têtes		27/25	35/30
	X max.	2940 (2670*) mm	2720 (3450*) mm
	X min.	410 (135*) mm	410 (135*) mm
	Y max.	2875 (2600*) mm	2875 (2600*) mm
	Y min.	350 (80*) mm	350 (80*) mm
	B/T (X)	5200 mm	5700 mm
	L (Y)	4600 mm	4600 mm
	H	1600 mm	1600 mm
	H with/pour DF	2000 mm	2000 mm

*=Values for inside stop / = Valeurs lors de butée intérieure

All technical data goes for the basic machine without options. / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>

PVC welding in a new dimension

Nouvelle dimension de Soudage PVC

Convenient operation...

The **IPC-controller*** with high-end colour monitor and online connection facility guarantee an operator friendly handling of the machine as well as an excellent and uncomplicated integration and connection to other machines and production lines.

Utilisation très conviviale...

Pilotage par **IPC industriel***, équipé d'un écran couleur de très haute qualité, avec possibilité de branchement On-line, garantira une utilisation facile de la machine, une intégration aisée et facilitera également le rattachement à d'autres machines et lignes de fabrication

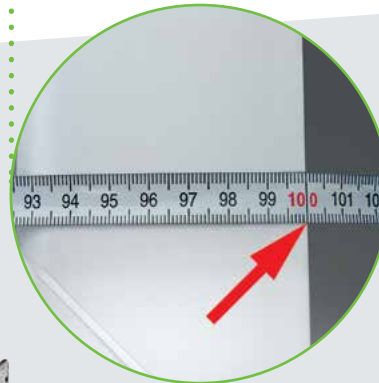


No recutting...

With the function **compensation welding***, length tolerances of the profile bars can easily get levelled out (angle heads). Therefore the recutting of additional profiles and glass ledges is a thing of the past.

Pas de redécoupage...

Avec le **soudage à péréquation***, une compensation de la tolérance de longueur des barres de profilé est possible sans problèmes (têtes de soudage pour angle). Dorénavant le redécoupage des profilés accessoires ou des pareclozes appartient au passé.



I-Pos...

The **integrated inside stop and dynamic outside stop** allow the welding of different wide profiles without fixture change. With this processing step, the inside corner is always situated at the correct position.

I-Pos...

Moyennant la **butée intérieure intégrée et la butée extérieure** dynamique, on peut souder des profilés en différentes largeurs sans changement de cales. L'angle intérieur se trouve toujours en position exacte.

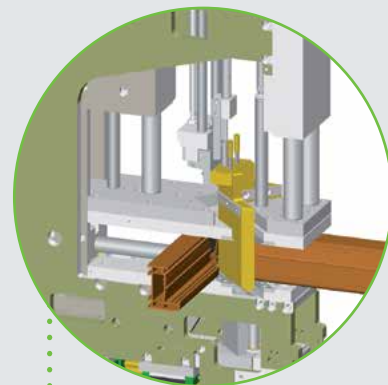


Rationale production...

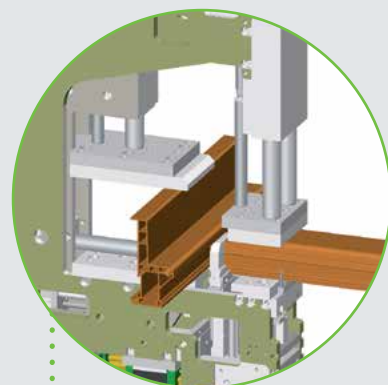
The option **butt welding*** allows you a rational production of elements with bars (according to profile).

Fabrication rationnelle...

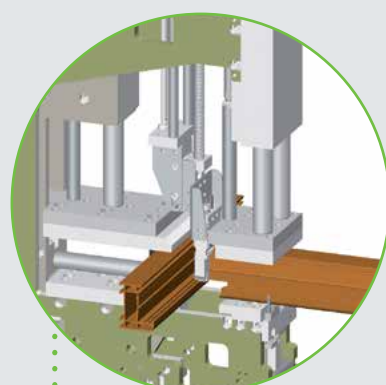
L'option de **soudage bout à bout*** permet une fabrication rationnelle des fenêtres avec une traverse (selon profilé).



Version 1
V-welding
Variante 1
Soudage en V



Version 2
butt welding with heating plate from below.
Variante 2
Soudage bout à bout avec plaque de chauffe d'en bas.



Version 3
butt welding with heating plate from above.
Variante 3
Soudage bout à bout avec plaque de chauffe d'en haut.

Convenient...

Due to the **inclined clamping element**, even the smallest profile elements can conveniently get inserted.

Comfortable...

Grâce à la **position d'inclinaison libre**, une insertion des barres sans problèmes est assurée même pour les éléments les plus petits.



*available as an option / disponible en option

Especially the very narrow head construction of this version is a decisive advantage when machining small elements. Lors de cette exécution, c'est le type de construction de tête très étroite qui représente un avantage décisive pour de petits éléments dans votre production.